C20-35

C20C-32C

Diesel- und Treibgasantrieb
mit Luft- oder Superelastikbereifung
2000 / 2500 / 3000/3500 kg
4000 / 5000 / 6000/7000 lbs.

Treibgasantrieb mit
Bandagenbereifung
2000 / 2500 / 3000/3200 kg
4000 / 5000 / 6000/6500 lbs.

GEN 2

CLARK®
THE FORKLIFT

- Der komplette Fahrerplatz ist auf Puffern gelagert, Vibrationen und Geräusche während des Einsatzes werden somit reduziert und sorgen für mehr Komfort beim Fahren.

Äußerst wendig, leicht zu warten, sehr flexibel und extrem zuverlässig

Die CLARK Baureihen GEN2 C20-35 und C20C-32C sind das konsequente Ergebnis einer traditionsreichen CLARK Geschichte als Entwickler und Produzent von robusten, zuverlässigen und langlebigen Gabelstaplern. Durch hohe Ergonomie, Leistung und Sicherheit eignen sich diese äußerst kompakten Fahrzeuge auch für schwere Einsätze zur Warenverteilung, Produktion und Lagerhaltung.

95%

Der geräumige Fahrerplatz, die ergonomischen Steuerhebel und Fahrersitze der C20-35 Baureihe wurden so entwickelt, dass 95-Prozent aller erwachsenen Menschen der Weltbevölkerung einen angenehmen und komfortablen Arbeitsplatz vorfinden.

- Verschachtelte Hubgerüstprofile führen zu einer schlanken Bauweise der CLARK Masten und sorgen für ein maximales Sichtfenster. Das Fahrerschutzdach verläuft in Blickrichtung des Fahrers, dies ermöglicht einen ungehinderten Blick auf die Waren, beugt Unfällen vor und erhöht die Sicherheit.

Maximales Sichtfeld + minimale Ermüdung = **Hohe Sicherheit & große Produktivität**

- **Die hydrostatische Lenkhilfe**
  Mit maximal 4 Lenkumdrehungen bietet die hydrostatisch unterstützte Lenkung hervorragende Manövrierbarkeit bei minimalem Kraftaufwand für den Fahrer.

- Der Fahrer erreicht seinen ergonomisch gestalteten Arbeitsplatz über eine große, tief angesetzte Trittstufe
  → Einfacher und sicherer Auf- und Abstieg.

Robust, verlässlich und leistungsstark auch bei anspruchsvollen Einsätzen

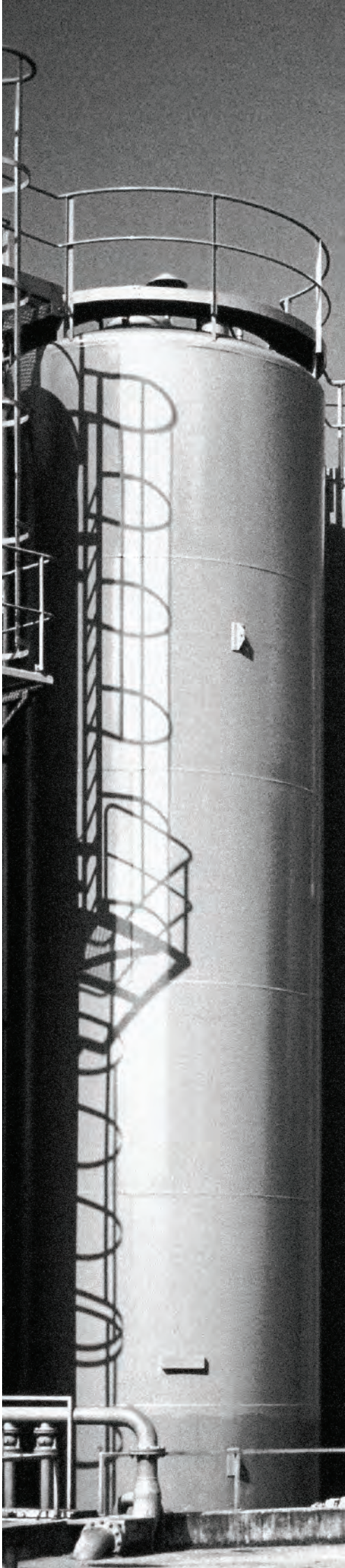
Die CLARK Baureihe C20-35 und C20C-32C wurde entwickelt um für viele Aufgaben die ideale Lösung zu bieten. Ein verschmutzungsunempfindlicher Industriekühler mit großem Lamellenabstand sorgt für ein Maximum an Kühlleistung für Motor und Getriebe, auch bei Einsätzen mit hoher Schmutzbelastung. Optional ist eine Vollkabine mit einteiliger Tür (Abbildung links) oder geteilten Falttüren (Abbildung rechts) erhältlich.

Sicherheit

Alle Clark Gabelstapler entsprechen den derzeitigen strengen EU-Richtlinien für Flurförderzeuge.

- Starten nur in Neutralstellung: Wenn der Fahrtrichtungsschalter nicht in der Neutralstellung ist lässt sich der Motor zur eigenen Sicherheit nicht starten
- Neigungsbegrenzungsventil: Verhindert das ungewollte Vorneigen des Hubgerüsts selbst bei ausgeschaltetem Motor
- Gaszylinder an der Haube verhindert das plötzliche Zufallen der Haube bei Wartungsarbeiten
- Rohrbruchventil: Sichert vor unkontrolliertem Herabsenken der Last selbst im Falle eines Leitungsbruches

Kontrolliertes Fahren + ergonomische Steuerung =
sicheres Fahrgefühl & maximaler Komfort



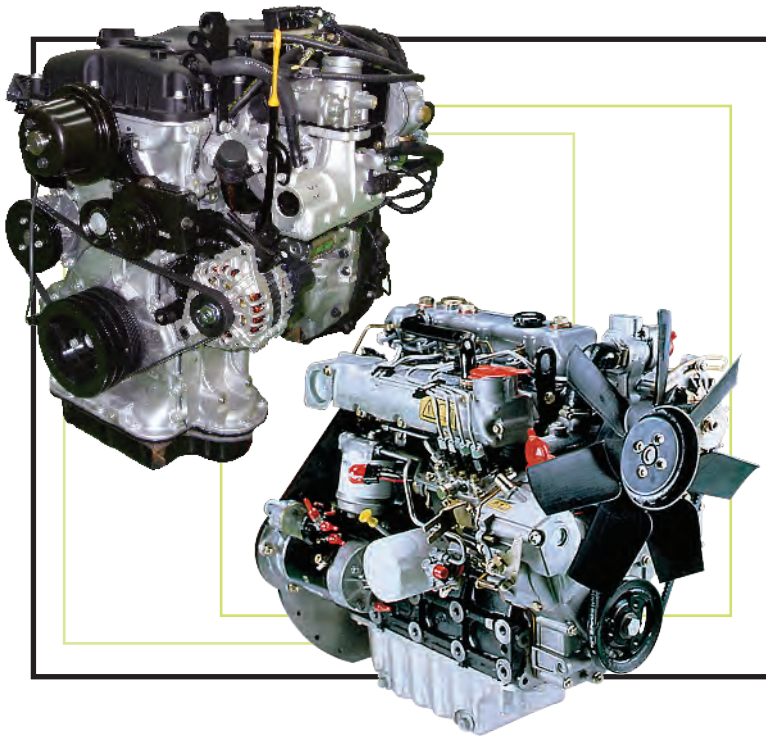
C20-35 / C20C-C32C AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

FESTSTELLBREMSE

- **Einfach und zuverlässig**
  - Fußbetätigte Feststellbremse
  - Bei gezogener Feststellbremse wird das Getriebe ausgekuppelt, um das Fahren gegen die Bremsen zu verhindern
  - Zur Sicherheit ertönt ein Warnsignal nach 3 Sekunden, falls der Gabelstapler ohne Aktivierung der Feststellbremse abgestellt wird

HYDRAULIK SYSTEM

- **Optimale Kraftverteilung**
  - Lastabhängige Aufteilung des Ölstroms auf Lenkung und Hubhydraulik
- **Hydraulik auf Anbaugeräte einstellbar**
  (Volumenstrom und Überdruck)
  - Das Haupthydraulikventil beinhaltet einstellbare Überdruckventile (die Überdruckventile sind auf Anbaugeräte einstellbar).
- **Nachrüstbare Zusatzfunktionen**
  - Zusatzfunktionen sind einfach nachrüstbar.
- **Am Hubmast montiertes Absenkventil**
  - Unabhängig von der Motorgeschwindigkeit wird bei hoher Beladung die Ware kontrolliert und langsam abgesenkt, um Stöße und Beschädigungen zu vermeiden.

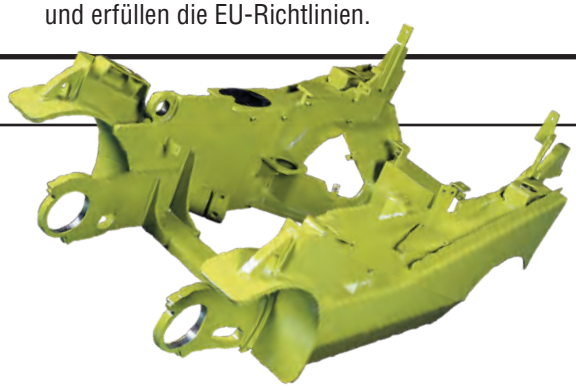


Die kraftvollen Antreiber

- **Bewährter Mitsubishi 2.3L Treibgas-Motor**
  - Verbrauchsgünstiger Industriemotor
    Satte 51,6 kW Leistung dank Mitsubishi Motor mit PSI-Kraftstoffsystem
    3.3L Yanmar Dieselmotor
  - sorgt für hohe Leistung und Drehmoment bei geringem Kraftstoffverbrauch
  - starke 44 kW sorgen für gute Beschleunigung und Zugkraft.
- **Automatische Notabschaltung**
  - Um Ihre Investition zu schützen wird die Temperatur der Motoren und des Getriebes überwacht, bei Bedarf wird der Motor abgeschaltet.
- **CE-konform**
  - Beide Motoren haben geringe Abgasemissionen und erfüllen die EU-Richtlinien.

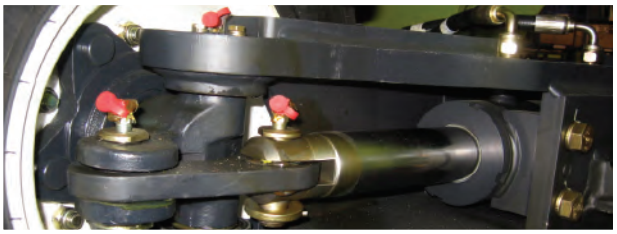
Verfügbare Zusatzausstattung

- Rückspiegel
- Seitenschieber
- Stroboskoplampe
- Rückfahralarm
- Zusatzventile
- Schlauchführungen
- Arbeitscheinwerfer hinten
- Armlehnen
- Verschiedene Sitze
- SE-Reifen
- Vollkabine mit Heizung
- Halbkabine (Dach und Frontscheibe)
- Verschiedene Zinkenversteller
- Audiosystem
- Ablagekonsole
- Rückfahrhaltegriff mit Hupe
- Vorfilter
- schwenkbarer Gasflaschenhalter



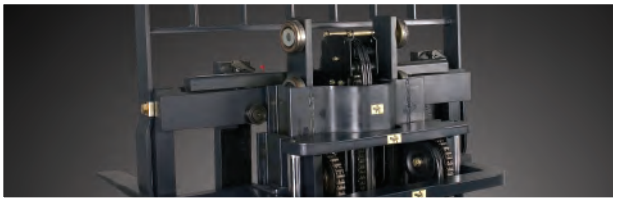
Der robuste Fahrzeugrahmen

- Das Chassis besteht aus verschweißten Formstahlplatten, die vor Aufprallschäden schützen und dem Stapler eine hohe Lebensdauer geben.
- Der integrierte Hydrauliköltank mit dezentraler Entlüftung sorgt auch bei starker Beanspruchung für gute Kühlung der Hydraulik.



LENKACHSE

- **Robuste Bauweise**
  - Die Drehzapfen des Lenkgestänges können Schubspannungen in beiden Richtungen widerstehen, ohne sich zu lösen oder zu brechen.
- **Einfache Achskonstruktion**
  - Die Lenkkraft wird über einen doppelwirkenden Lenkzylinder ausgeübt.



ROBUSTE HUBGERÜST- UND GABELTRÄGERKONSTRUKTION

- **Optimale Sicht**
  - Verschachtelte Schienenprofile schaffen Platz für Zylinder, Schläuche und Ketten.
- **Hydraulisch gedämpfte Hubzylinder**
  - Leise Hubhydraulik reduziert Vibrationen und Stöße.
- **Einstellbare, schräggestellte Tragrollen**
  - Bestmögliche Lastverteilung und geringeres Spiel.

INFORMATIONS- UND STEUERUNGSKONSOLE

- **Mikroprozessor**
  - Anzeige und Steuerung der Fahrzeugfunktionen
  - Sichert die Inbetriebnahme in Neutralstellung des Getriebes
- **Prüffunktionen**
  - Überwachung der Kühlmitteltemperaturen
  - Kraftstoffanzeige bei Dieselmotoren
- **LCD Anzeigen**
  - Betriebstundenzähler
  - Wartungsintervallanzeige
- **LED Warnungen bei:**
  - zu hoher Getriebetemperatur • niedrigem Hydrauliköldruck • Fehlfunktion • Reparaturbedarf
  - Feststellbremse aktiviert • Sitzkontrollleuchte
- **Druckschalter**
  - Scheinwerfer und optionale Arbeitsleuchten werden über Druckschalter am Display bedient

FAHRERPLATZ

- **Vollgefederter CLARK-Vinylsitz im Standard**
  - 6 cm verstellbare Sitzposition (Höhe).
  - 15 cm verstellbare Sitzposition (Vor/Zurück).
  - Ergonomisch geformtes Sitzpolster.
  - Sicherheitsgurt (optional in Orange verfügbar).
- **Strukturierte trittfeste Fußmatte**
  - Dämpfung von Vibrationen und Geräuschen.
  - Erhöht den Fahrerkomfort.
- **Neigbare Lenksäule**
  - Ermöglicht eine optimale Anpassung an den Fahrer.
  - Ergonomische Hydraulikhebel auf der Haube

BUILT TO LAST.®

CLARK®
THE FORKLIFT

CLARK EUROPE GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33 · 47228 Duisburg / Germany
Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290
Info-europe@clarkmheu.com · **www.clarkmheu.com**

ART.NR. B0408G **GEN2 C20-35**

Händler:

© 2014 CLARK Material Handling Company Printed in Germany